Makroblend® UT250

(PC+PET)-I

Covestro Deutschland AG

- (PC PET)-blend, impact modified, easy release, injection molding. Makroblend UT250 offers high heat resistance, good chemical resistance and flowability. Additionally, molded parts from UT250 having exceptional dimensional stability.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	22	cm³/10min	ISO 1133
温度	265	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2250	MPa	ISO 527
屈服应力	55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	70	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	30	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	110	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	125	°C	ISO 75-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.2	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	16	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	146	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	34	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	250	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.55	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1220	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	265	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	70	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.01	%	-
注塑熔体温度	260 - 280	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

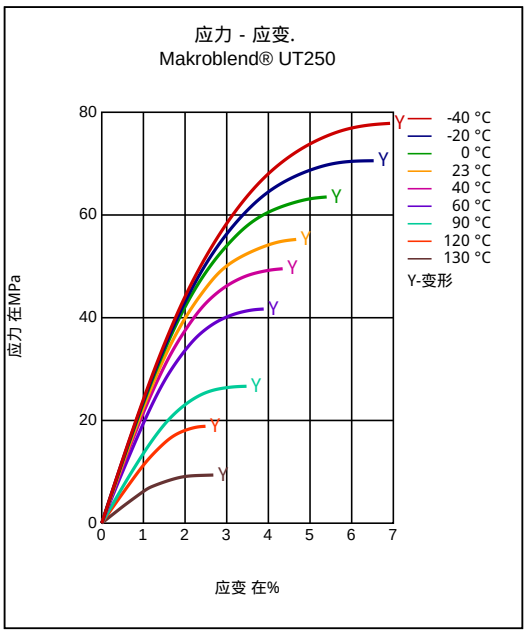
Makroblend® UT250

(PC+PET)-I

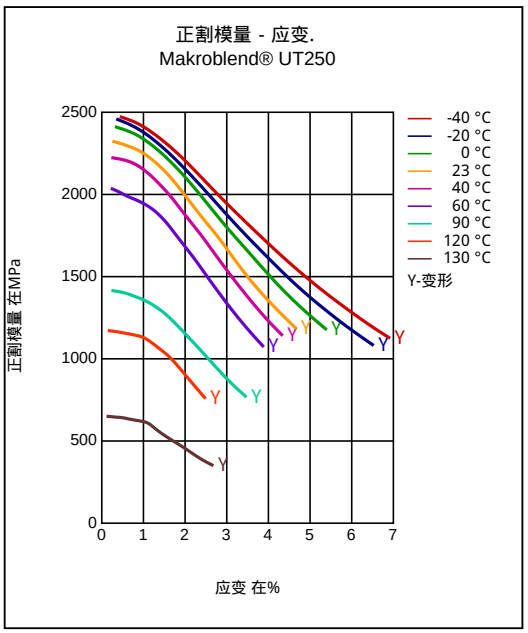
Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经光稳处理的/耐光的

供货形式

粒料

耐化学试剂

通用耐化学性

注塑

PREPROCESSING
Max. Water content: 0.01 %
Drying temperature: 110 °C
Drying time:
Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-12 h
Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h
Dry air dryer 2-4 h

PROCESSING
Melt temperature: 260-280 °C
Mold temperature: 60-80 °C

Use open nozzle.

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明
以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，
不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。 并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。
不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测， 以确定该产品的性能适用于其应用， 并对材料的选定， 确定其性能是否适用于其特定产品， 以及其生产工艺负责。 同时，
该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。 针对材料在特定产品上的应用， 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，
或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用， 药用及用于诊断的医疗产品之前， 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，
即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。
重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品
- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。